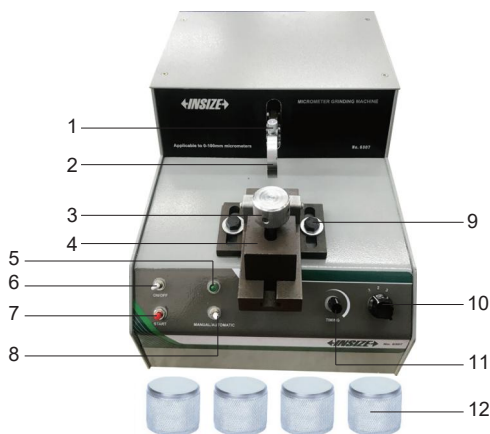


Bitte scannen Sie den QR-Code, um das Funktionsvideo der Produkte anzusehen.



Achtung: 1. Bitte überprüfen Sie vor der Verwendung des Geräts den Eingangsspannungsbereich.
2. Das Gerät muss über eine zuverlässige Erdungsleitung verfügen.

Stromversorgung: 220 V, 50 Hz



- 1-Feststellschraube für Schleifklauen
- 2-Schleifklauen
- 3-Feststellschraube
- 4-Feste Halterung
- 5-Kontrollleuchte
- 6-Netzschalter
- 7-Startschalter für Zeitsteuerung
- 8-Schalter für manuelle Steuerung/Zeitsteuerung
- 9-Feststellschraube für Halterung
- 10-Drehzahlregler (dritter Gang)
- 11-Zeit-Einstellknopf
- 12-Schleifblöcke (optional)

1. Zum Schleifen von Mikrometer-Messflächen. Geeignet für Mikrometer im Bereich von 0 bis 100 mm.

2. Bedienfeldfunktionen:

Handsteuerung/Zeitschaltuhr---Manuelle Steuerung der Schleifzeit/Einstellung der Schleifzeit
Handsteuerungsmodus---Schalten Sie den Netzschalter ein, und die Schleifmaschine beginnt zu arbeiten.

Schalten Sie den Netzschalter aus, und die Schleifmaschine stoppt.

Zeitschaltuhrmodus---Schalten Sie den Netzschalter ein und drücken Sie den Startknopf der Zeitschaltuhr, und die Schleifmaschine beginnt zu arbeiten.

Wenn die eingestellte Zeit erreicht ist, stoppt die Schleifmaschine. Wenn Sie erneut starten möchten, drücken Sie den Startschalter für die Zeitsteuerung.

Drehzahlregler---Die Schleifgeschwindigkeit kann im manuellen Modus/Zeitsteuerungsmodus eingestellt werden.

Zeiteinstellknopf ---Die Schleifzeit kann im Zeitsteuerungsmodus eingestellt werden.

3. Verwendung:

--- Stellen Sie die Schleifmaschine auf den Tisch.

--- Installieren Sie die Schleifblöcke: Wählen Sie anhand des Mikrometers eine geeignete Gruppe von Schleifblöcken aus.

Tragen Sie die Schleifpaste gleichmäßig auf den Schleifblock mit der Markierung 1 auf. Entfernen Sie die Feststellschraube der Schleifklammer,

öffnen Sie die Schleifklammer, setzen Sie den Schleifblock in die Schleifklammer ein und justieren Sie seine mittige Position an der Innenwand der Schleifklammer. Lassen Sie dann die obere Schleifklammer herunter und ziehen Sie die Feststellschraube der Schleifklammer fest (Abb. 1).

--- Installieren Sie den Mikrometer: Entfernen Sie die Mikrometerabdeckung und lösen Sie die Feststellschraube. Legen Sie dann das Mikrometer horizontal auf die Befestigungsvorrichtung, stellen Sie sicher, dass die Achse der Messfläche und die Ebene der Schleifklauenbohrung senkrecht zueinander stehen, und ziehen Sie die Feststellschraube fest. Lösen Sie die Feststellschraube der Vorrichtung und justieren Sie die Position der Vorrichtung so, dass der Schleifweg der Mikrometer-Messfläche innerhalb des Radius des Schleifblocks liegt. Ziehen Sie dann die Feststellschraube der Vorrichtung fest und schalten Sie die Schleifmaschine aus (Abb. 2).



Fig. 1



Fig. 2

---Drehen Sie den Ratschenanschlagn des Mikrometers, damit die beiden Messflächen des Mikrometers die Schleiffläche des Schleifblocks berühren. Nachdem Sie den entsprechenden Druck ausgeübt haben, wählen Sie die Schleifzeit entsprechend dem Mikrometer aus. Während des Schleifvorgangs sollte der Ratschenanschlagn häufig gedreht werden, damit die Messfläche des Mikrometers guten Kontakt mit der Schleiffläche des Schleifblocks hat (nachdem Sie die Feststellschraube des Mikrometers gelöst und den Ratschenanschlagn gedreht haben, müssen Sie die Feststellschraube des Mikrometers zunächst wieder festziehen).

---Nachdem eine Gruppe von Schleifblöcken der Reihe nach geschliffen wurde, kann das Mikrometer zur Überprüfung entfernt werden.

4. Hinweis:

- Bitte überprüfen Sie vor der Verwendung der Maschine den Eingangsspannungsbereich, der den Anforderungen entspricht.
- Die Maschine muss über eine zuverlässige Erdungsleitung verfügen.
- Der Bediener muss vor der Bedienung der Maschine geschult und qualifiziert sein.
- Überprüfen Sie vor dem Schleifen das Mikrometer, um sicherzustellen, dass alle Teile und Wechselwirkungen intakt sind.
- Der Schleifblock sollte regelmäßig überprüft werden, um seine Ebenheit und Parallelität sicherzustellen.
- Wenn die Schleifmaschine während des Gebrauchs ungewöhnlich läuft, sollte sie sofort angehalten und überprüft werden.
- Wenn die Schleifmaschine nicht funktioniert, überprüfen Sie die Sicherung (die Sicherung befindet sich hinter der Schleifmaschine).
- Die Klemmschraube des Mikrometers muss während des Schleifvorgangs arretiert sein.

5. Wartung:

- Nach dem Gebrauch die Stromversorgung unterbrechen, die Schleifmaschine reinigen und Rostbildung verhindern.
- Bei längerer Nichtbenutzung sollte die Schleifmaschine geölt werden.

6. Optionales Zubehör: Schleifblock.